

| Шифр за ОПП | Освітні компоненти | Розподіл форм підсумкового контролю за семестрами | | | | Кількість кредитів ЄКТС | Кількість годин | | | | | | | Розподіл годин на тиждень за роками навчання та семестрами | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|--------|----------------|----------------|-------------------------|-----------------|--------|--------------------------|-----------------------|-------------|----|---|--|-----------------------------|----|----|----|-----------------|----|----|----|------------------|----|----|----|-----------------|----|----|----|---|--|
| | | екзамен | заліки | курсова робота | курсний проєкт | | загальний обсяг | всього | аудиторних у тому числі: | | | | індивідуальна робота під керівництвом викладача | самостійна робота | I рік навчання | | | | II рік навчання | | | | III рік навчання | | | | IV рік навчання | | | | | |
| | | | | | | | | | у тому числі: | | | | | | семестри | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | 8 | |
| | | | | | | | | | лекції | практичні, семінарскі | лабораторні | | | | кількість тижнів у семестрі | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | | |
| ВК 16 | Вибірковий освітній компонент із кафедрального каталогу | | 8 | | | 4 | 120 | 60 | | | | | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | |
| | Разом вибірових освітніх компонентів циклу професійної підготовки | | 12 | | | 48,0 | 1440 | 720 | | | | | 720 | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | | |
| | Разом вибірових освітніх компонентів | | 16 | | | 60,0 | 1800 | 896 | | | | | 904 | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | | |
| | Загальна кількість, із них: | 29 | 31 | 2 | | 240,0 | 7200 | 3186 | 1106 | 1184 | | | 510 | 3504 | 25 | 24 | 25 | 25 | 25 | 24 | 25 | 27 | | | | | | | | 27 | | |
| | 1. Обов'язкові освітні компоненти | 29 | 15 | 2 | | 180,0 | 5400 | 2290 | 1106 | 1184 | | | 510 | 2600 | 25 | 24 | 16 | 16 | 16 | 13 | 18 | 15 | | | | | | | | 15 | | |
| | 2. Вибіркові освітні компоненти | | 16 | | | 60,0 | 1800 | 896 | | | | | | 904 | | | 9 | 10 | 9 | 12 | 7 | 12 | | | | | | | | 12 | | |
| | Кількість годин на тиждень | | | | | | | | | | | | | | 25 | 24 | 25 | 25 | 25 | 24 | 25 | 27 | | | | | | | | 27 | | |
| | Кількість екзаменів | | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | | | | | | | | 3 | | |
| | Кількість заліків | | | | | | | | | | | | | | 2 | 4 | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | | | | | | | | 3 | | |
| | Кількість курсових проєктів | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Кількість курсових робіт | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | Практична підготовка за рахунок канікулярного часу здобувачів освіти** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Практична підготовка базової загальновійськової підготовки | | | | | 7,0 | 210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Навчальна дисципліна «Базова загальновійськова підготовка» введена до освітньої програми на підставі п. 7 Порядку проведення базової загальновійськової підготовки громадян України, які здобувають вищу освіту, та поліцейських, затвердженого Постановою Кабінету Міністрів України від 21.06.2024 № 734. Форми організації освітнього процесу, види навчальних занять, кількість годин, відведених на їх опанування, форми та засоби поточного і підсумкового контролю визначаються програмою навчальної дисципліни, яка розробляється на основі типової програми навчальної дисципліни «Базова загальновійськова підготовка», розробленої та затвердженої Генеральним штабом Збройних Сил України за погодженням з Міністерством освіти і науки України (з урахуванням норм постанови Кабінету Міністрів України від 21.06.2024 № 734).

Навчальна дисципліна «Базова загальновійськова підготовка» введена як окрема навчальна дисципліна, яка є обов'язковою для включення до індивідуальних навчальних планів здобувачів вищої освіти, для яких це передбачено законодавством, і є вибірковою для інших здобувачів. Здобувачі вищої освіти, для яких проходження базової загальновійськової підготовки не є обов'язковим і які в таких випадках не проходять її добровільно (з урахуванням норм Постанови Кабінету Міністрів України від 21.06.2024 № 734), вивчають інші дисципліни із загальноуніверситетського каталогу вибірових дисциплін.

** для здобувачів освіти, які вивчали ОК «Базова загальновійськова підготовка».

Навчальний план складено відповідно до освітньої програми та наказу МОН України № 1165 від 29.10.2018 року "Про затвердження стандарту вищої освіти за спеціальністю "Менеджмент" для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти".

Навчальний план схвалено на засіданні Вченої ради факультету (інституту) (вказати факультет/інститут), протокол № 5 від "30" травня 2025 року.

Декан факультету

Віталій АНДРЕЙКО

Гарант освітньо-професійної програми

Вікторія БОНДАРЕНКО

Погоджено:

Перший проректор

Олександр СЛИВКА

Начальник навчальної частини

Анатолій ШТИМАК