

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**  
**ДВНЗ "Ужгородський національний університет"**  
**Центр підготовки та атестації кадрів вищої кваліфікації**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

**Вченою радою ДВНЗ "УжНУ"**

**" 20 " червня 2023 року**

**(протокол № 7)**

**Ректор *Володимир СМОЛАНКА***



**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**підготовки фахівців 2023 року вступу**

Рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
Галузь знань	05 Соціальні та поведінкові науки
Спеціальність	051 Економіка
Освітньо-наукова програма	Економіка
Форма навчання	заочна
Термін навчання (обсяг ЄКТС)	4 роки (40 кредитів ЄКТС)
На основі	на основі ОС "Магістр", ОКР "Спеціаліст"
Ступінь вищої освіти	доктор філософії
Кваліфікація	доктор філософії з економіки

**I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

Рік	Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень					Вересень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
	01.10-07.10	08.10-14.10	15.10-21.10	22.10-28.10	29.10-05.11	06.11-12.11	13.11-19.11	20.11-26.11	27.11-03.12	04.12-10.12	11.12-17.12	18.12-24.12	25.12-31.12	01.01-07.01	08.01-14.01	15.01-21.01	22.01-28.01	29.01-04.02	05.02-11.02	12.02-18.02	19.02-25.02	26.02-04.03	05.03-11.03	12.03-18.03	19.03-25.03	26.03-01.04	02.04-08.04	09.04-15.04	16.04-22.04	23.04-29.04	30.04-06.05	07.05-13.05	14.05-20.05	21.05-27.05	28.05-03.06	04.06-10.06	11.06-17.06	18.06-24.06	25.06-01.07	02.07-08.07	09.07-15.07	16.07-22.07	23.07-29.07	30.07-05.08	06.08-12.08	13.08-19.08	20.08-26.08	27.08-02.09	03.09-09.09	10.09-16.09	17.09-23.09	24.09-30.09								
I	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Т	Т	Н	Н	С	С	Н	Н	Н	Н	Т	Т	Н	Н	Н	Н	Н	АП	АП	НЗ	С	С	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	К	К	К	К	К	К	К	К	Н	Н	Н	НЗ							
II	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	НЗ	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	НЗ							
III	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	НЗ	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	НЗ							
IV	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	НЗ	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А							

**ПОЗНАЧЕННЯ:** Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; НЗ – наукове звітування; АП – асистентська практика; К – канікули; А – атестація; Д – підготовка та захист дисертації; Н - науково-дослідна робота

**II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні**

Рік	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Асистентська практика	Наукове звітування	Підготовка та захист дисертації	Атестація	Канікули	Науково-дослідна робота	Усього
I	4	4	2	2			9	31	52
II				2			9	41	52
III				2			9	41	52
IV				1	24	1	9	17	52
<b>РАЗОМ</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>7</b>	<b>24</b>	<b>1</b>	<b>36</b>	<b>130</b>	<b>208</b>

**III. АТЕСТАЦІЯ**

Назва практики	Семестр	Тривалість у тижнях
Асистентська практика	2	2

№ з/п	Форма атестації	Семестр
1	Захист дисертації	8



№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин за заїздами								
		екзамен	заліки		загальний обсяг	аудиторних			самостійна робота	Індивідуальна робота під керівництвом викладача	I рік навчання	II рік навчання		III рік навчання		IV рік навчання				
						всього	у тому числі:				семестри									
							лекції	практичні			лабораторні	1	2	3	4	5	6	7	8	
												кількість тижнів в семестрі								
1	2	3	4	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
2.1.2.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу	1		3,0	90	10	6	4		80		10,0								
2.1.3.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу		2	3,0	90	10	6	4		80		10,0								
2.1.4.	Вибіркова дисципліна із кафедрального каталогу	2		3,0	90	10	6	4		80		10,0								
Усього за циклом 2.1.		2	2	12,0	360	40	24	16		320		20,0	20,0							
Усього за вибірковою частиною		2	2	12,0	360	40	24	16		320		20,0	20,0							
Загальна кількість, із них:		7	6	40,0	1200	126	70	56		1040	60	58,0	68,0							
1. Обов'язкові навчальні дисципліни		5	4	28,0	840	86	46	40		720	60	38,0	48,0							
2. Вибіркові навчальні дисципліни		2	2	12,0	360	40	24	16		320		20,0	20,0							
Кількість годин за заїздами												58,0	68,0							
Кількість екзаменів												2	5							
Кількість заліків												3	3							

Навчальний план складено відповідно до стандарту вищої освіти затвердженого і введеного в дію наказом Міністерства освіти і науки від 10.05.2022р. № 424 та освітньо-наукової програми «ЕКОНОМІКА»

Навчальний план схвалено на засіданні Вченої ради здоров'я та фізичного виховання факультету, протокол № 10 від " 19 " червня 2023 р.

Проректор з наукової роботи

Іван МИРОНЮК

Директор Центру підготовки та атестації кадрів вищої кваліфікації

Ірина СУХАН

Гарант осітньо-наукової програми

Вікторія ГОТРА

Начальник навчальної частини

Анатолій ШТИМАК