

"Затверджую"
Проректор УжНУ
проф. Фекета В.П.
" " 20__ р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
перепідготовки на 2016/2017 н.р.
Спеціальність: 7.03050801 Фінанси і кредит (за спеціалізованими програмами)** (фінансові, банківської справи, економіки підприємства)

Освітньо-кваліфікаційний рівень: спеціаліст,

Термін навчання: 2 роки
Кваліфікація: спеціаліст з обліку і аудиту

Форма навчання - заочна

II КУРС набір (2015)

I. ГРАФІК ЗАЇЗДІВ ТА ЕКЗАМЕНАЦІЙНИХ СЕСІЙ

10-11.09.16 - заїзд 12-23.09.16 - сесія (12 днів) 24-25.09.16 - заїзд 01-02.10.16 - заїзд	15-16.10.16 - заїзд 22-23.10.16 - заїзд 24.10-04.11.16 - сесія (12 днів) 05-06.11.16 - заїзд 12-13.11.16 - заїзд	26-27.11.16 - заїзд 03-04.12.16 - заїзд 10-11.12.16 - заїзд 12-16.12.16 - сесія (5 днів) 24-25.12.16 - заїзд	14-15.01.17 - заїзд 21-22.01.17 - заїзд 23.01-02.02.17 - сесія (11 днів) 04-05.02.17 - заїзд	06-17.02.17 - переддипломна практика 01.03-30.06.17 - дипломна робота із захистом в ДЕК, комплексний іспит	II. ЗВЕДЕНИЙ БЮДЖЕТ ЧАСУ Заїзди 28 днів Сесії 40 днів Всього 68 днів 4 місяці - дипломна робота, комплексний іспит
--	--	--	---	---	---

ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№	НАЗВА ДИСЦИПЛІН	Розподіл по сесіях				Всього годин за навчальним планом ДФН	Кредити	Години аудиторних занять				Самостійна робота	Розподіл по сесіях					Шифр кафедр
		Екзамени	Заїзди	Контрольних робіт	Курсових робіт			Всього	Лекційних	Практичних (семінарських)	Лабораторних		1 сесія	2 сесія	3 сесія	4 сесія	5 сесія	
2 курс																		
1	Історія економічних вчень		1			60	2,0	14	14			46	14				ЕФ.ФБС	
2	Менеджмент		1			90	3,0	10	6	4		80	10				ЕФ.ЕП	
3	Маркетинг		2			90	3,0	10	6	4		80	4	6			ЕФ.ЕП	
4	Страхування		2	2		60	2,0	12	10	2		48	2	10			ЕФ.ЕП	
5	Інвестування		3	3		60	2,0	12	10	2		48		12			ЕФ.ЕП	
6	Економіка праці і соціально-трудових відносин		4			90	3,0	16	12	4		74			8	8	ЕФ.ЕП	
7	Міжнародна економіка		3			90	3,0	10	6	4		80			10		ЕФ.ЕП	
9	Державне регулювання економіки		3			60	2,0	16	12	4		44		4	12		ЕФ.ЕП	
10	Охорона праці	1				45	1,5					45					ЕФ.ЕП	
11	Фінансове право (крім спец. Економіка підприємства)	4				90	3,0	16	16			74			16		ЕФ.ФБС	
12	Переддипломна практика із спеціальності		5			60	2,0					72					ЕФ.ФБС	
12	Інформаційні системи і технології у фінансах		2			60	2,0	10	6	4		50	4	6			ЕФ.ФБС	
13	Фінансовий менеджмент(для спец. Фінанси, Економіка підприємств)(де)	3		3		90	3,0	16	12	4		74	6	6	4		ЕФ.ФБС	
14	Страхові послуги (для спец. Фінанси, Банківська справа)		2			75	2,5	12	10	2		63	6	6			ЕФ.ФБС	
16	Банківські операції		2			60	2,0	10	8	2		50	6	4			ЕФ.ФБС	
17	Фінансовий аналіз		4	3		120	4,0	16	10	6		104			6	10	ЕФ.ФБС	
18	Бюджетна система	4		4		90	3,0	18	14	4		72			10	8	ЕФ.ФБС	
19	Управління фінансовими ризиками		2			45	1,5	14	10	4		31	10	4			ЕФ.ФБС	
20	Бюджетний менеджмент	2				90	3,0	14	10	4		76	8	6			ЕФ.ФБС	
21	Податковий менеджмент	4				90	3,0	12	10	2		78				12	ЕФ.ФБС	
22	Місцеві фінанси	4				90	3,0	12	10	2		78			4	8	ЕФ.ФБС	
23	Міжнародні фінанси (для спец. Фінанси, Банківська справа)	1				60	2,0	10	10			50	10				ЕФ.ФБС	
24	Фінансова санація та банкрутство підприємства	3				90	3,0	12	10	2		78			12		ЕФ.ФБС	
Разом		5	5	1	1	1755	59	272	212	60	0	1495	80	64	66	62	0	

V. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ		
№	Форма атестації	Курс
1	Дипломна робота із захистом в ДЕК	2
2	Комплексний іспит із спеціальності	2

IV. Практика				
№	Назва практики	Курс	Кредити	К-ть тижнів
1	Переддипломна практика із спеціальності	2	2	2

Навчальний план затверджено на вченій раді ФПОДП 22 березня 2016 р. Протокол №9

Декаан ФПОДП

проф. Чопей І.В.