

"Затверджую"
Проректор УжНУ
проф. Фекета В.П. _____
"___" _____ 20__ р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
УЖГОРОДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Освітньо-кваліфікаційний рівень: спеціаліст,

Термін навчання: 2 роки

Спеціальність: 7.03050401 Економіка підприємства (за видами економічної діяльності) Кваліфікація: спеціаліст з економіки підприємства

Форма навчання - заочна

II КУРС набір (2015)

I. ГРАФІК ЗАЇЗДІВ ТА ЕКЗАМЕНАЦІЙНИХ СЕСІЙ

10-11.09.16 - заїзд 12-23.09.16 - сесія (12 днів) 24-25.09.16 - заїзд 01-02.10.16 - заїзд	15-16.10.16 - заїзд 22-23.10.16 - заїзд 24.10-04.11.16 - сесія (12 днів) 05-06.11.16 - заїзд 12-13.11.16 - заїзд	26-27.11.16 - заїзд 03-04.12.16 - заїзд 10-11.12.16 - заїзд 12-16.12.16 - сесія (5 днів) 24-25.12.16 - заїзд	14-15.01.17 - заїзд 21-22.01.17 - заїзд 23.01-02.02.17 - сесія (11 днів) 04-05.02.17 - заїзд	06-17.02.17 - переддипломна практика 01.03-30.06.17 - дипломна робота із захистом в ДЕК, комплексний іспит	II. ЗВЕДЕНИЙ БЮДЖЕТ ЧАСУ Заїзди 28 днів Сесії 40 днів Всього 68 днів 4 місяці - дипломна робота, комплексний іспит
--	--	--	---	---	---

ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№	НАЗВА ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл по сесіях				Всього годин за навчальним планом ДФН	Кредити	Години аудиторних занять				Самостійна робота	Розподіл по сесіях					Шифр кафедри
		Екзаменів	Заліків	Контрольних робіт	Курсових робіт			Всього	Лекційних	Практичних (семінарських)	Лабораторних		1 сесія	2 сесія	3 сесія	4 сесія	5 сесія	
2 курс																		
1	Історія економічних вчень		1			60	2,0	14	14			46	14				ЕФ.ФБС	
2	Менеджмент		1			90	3,0	10	6	4		80	10				ЕФ.ЕП	
3	Маркетинг		2			90	3,0	10	6	4		80	4	6			ЕФ.ЕП	
4	Страхування		2	2		60	2,0	12	10	2		48	2	10			ЕФ.ЕП	
5	Інвестування		3	3		60	2,0	12	10	2		48		12			ЕФ.ЕП	
6	Економіка праці і соціально-трудова відносин		4			90	3,0	16	12	4		74			8	8	ЕФ.ЕП	
7	Міжнародна економіка		3			90	3,0	10	6	4		80			10		ЕФ.ЕП	
9	Державне регулювання економіки		3			60	2,0	16	12	4		44		4	12		ЕФ.ЕП	
10	Охорона праці	1				45	1,5					45					ЕФ.ЕП	
12	Переддипломна практика із спеціальності		5			60	2,0					72					ЕФ.ЕП	
12	Внутрішній економічний механізм підприємства	2				105	3,5	20	16	4		85	10	10			ЕФ.ЕП	
13	Організація виробництва		2			90	3,0	16	12	4		74	6	10			ЕФ.ЕП	
14	Економіка і організація інноваційної д-сті	4		4		90	3,0	20	16	4		70			10	10	ЕФ.ЕП	
15	Проектний аналіз		3			90	3,0	20	16	4		70	12		8		ЕФ.ЕП	
16	Інформаційні системи і технології на підприємствах		2			90	3,0	14	10	4		76	10	4			ЕФ.ЕП	
17	Логістика	4				60	2,0	20	16	4		40			10	10	ЕФ.ЕП	
18	Стратегія підприємства		3			105	3,5	16	12	4		89	10	6			ЕФ.ЕП	
19	Економічна діагностика		3			90	3,0	20	16	4		70		14	6		ЕФ.ЕП	
20	Управління проектами		4			90	3,0	16	12	4		74			8	8	ЕФ.ЕП	
21	Економіка та організація діяльності об'єднань підприємств	4				90	3,0	16	10	6		74				16	ЕФ.ЕП	
22	Курсова робота з економіки та організації діяльності об'єднань підприємств				1	30	1,0										ЕФ.ЕП	
Разом			5	1	1	1635	55	278	212	66	0	1339	78	76	72	52	0	

V. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

№	Форма атестації	Курс
1	Дипломна робота із захистом в ДЕК	2
2	Комплексний іспит із спеціальності	2

IV. Практика

№	Назва практики	Курс	Кредити	К-ть тижнів
1	Переддипломна практика із спеціальності	2	2	2

Навчальний план затверджено на вченій раді ФПОДП 22 березня 2016 р. Протокол №9

Декаан ФПОДП

проф. Чопей І.В.